

经济观察

我省全面推进产业链供应链质量赋能工作——“链主”领航 “众雁”伴飞

□本报记者 林智岚 文/图

核心提示

去年2月中共中央、国务院印发的《质量强国建设纲要》提出,到2025年,产业质量竞争力持续增强。制约产业发展的质量瓶颈不断突破,产业链供应链整体现代化水平显著提高,一、二、三产业质量效益稳步提高,建成一批具有引领力的质量卓越产业集群。福建的产业链供应链质量赋能工作最早在泉州市探索开展。针对以民营企业为主体、中小微企业数量众多且质量管控不稳定等问题,去年,福建省市场监管局组织在全省全面开展产业链供应链质量赋能工作,各设区市都积极推出本地区促

进产业链供应链质量提升的相关配套政策和激励措施。截至2023年12月,我省已有宁德时代、安踏、九牧等29家“链主”企业参与锂电新能源、运动鞋服、水暖卫浴等20条产业链供应链质量赋能行动,覆盖省内供应链企业2020家,直接及间接创造21.6万个就业岗位,帮助357家供应商提升质量评定等级,实现供应商降本增效6.05亿元。越来越多的“福建制造”走出家门、走向世界,实现产业链供应链全球布局。



安踏集团工作人员使用专业检测设备检测产品。



九牧检验人员在认真检查产品。

“共生”成就质量赋能

在选购羽绒服时,想要更精准了解自己的保暖需求,你可以进入0~5℃环境的冷冻室,“黑科技”热成像技术可以实时显示穿着不同服装的温度变化。这是记者近日在晋江安踏982互动空间感受到的“科技+体验+运动”相融合的全新购物模式。

安踏副总裁助理黄毅磊对记者说,安踏多年来始终将“多品牌高标准对标,全价值链质量赋能”作为产业链质量提升的重要举措。从2007年起,安踏开始将供应商质量管理体系、质量人员能力等纳入质量提升计划,建立《集团质量赋能管理制度》《供应商认证质量评审工程师管理规程》等供应商赋能机制;与清华大学等高校、研发机构、优质供应商等合作打造“产学研供”融合创新赋能平台,持续助力上下游产业链的质量创新,成功促进供应商将产品交付合格率提升40%,降本增效作用明显。

“钻绒(指羽绒钻出面料)已成为羽绒服消费者的痛点问题。对此,我们组织10家主力羽绒服供应商发起专项攻坚。”黄毅磊介绍,安踏统筹各供应商认证质量管理体系工程师团队开展关键过程审核,发现不同供应商之间存在羽绒成衣车缝参数要求不一致,于是联动工艺技术部门对针车及充绒等关键制程进行参数微调并固化——通过辅导认可实验室,结合消费者实际穿着场景需求,完成羽绒服车缝线钻绒及静电吸附钻绒的测试方法及标准,填补了内控标准的不足;通过协同各供应商对羽绒服全生命周期的管理优化及升级,2023年安踏羽绒服钻绒问题退残率较2018年下降97.5%。“安踏羽绒服钻绒、防水、保暖等各项关键性能的突破,正得益于产业链整体质量管理水平的提升。”

省市场监管局积极指导安踏实施卓越绩效管理,开展供应链产业链质量赋能协同,推动供应链产业链企业之间总结形成卓有成效的产业链质量赋能模型。

日前,安踏集团与其链主战略合作伙伴安鑫体育共同见证其第一亿双安踏运动

鞋下线。“合作17年来,双方共同开发了数万种鞋款,安踏对运动鞋轻韧、透气、支撑强度等方面的质量要求,倒逼供应链企业不断提升质量管控和创新能力。在安踏集团赋能支持下,安鑫体育研发累计投入超过2亿元。”安鑫体育执行总经理张方彬说。

“链主”带动协同升级

近日,记者来到九牧集团位于南安的一家工厂,满载货物的大货车有序排队待检。“每天有几百批的物料,全部性能检测合格之后才能入库。”九牧集团来料待检区负责人郭勇鹏向记者展示了“赋能供应商来料情况表”,记者看到,21家供应商来料不合格率持续下降,其中有11家不合格率为零。

国内卫浴行业供应链管理尚显粗放,多数制造业企业的质量管理能力停留在经验和检验级水平。“随着公司规模不断扩大,产品质量也面临新问题和挑战。2015年,省市场监管局推动九牧集团有限公司设立首席质量官制度,由董事长林孝发亲自担任集团首席质量官,以用户体验为核心,严格要求产品质量标准。”九牧集团全球用户质量管理中心总经理李飞群说,经过调研,九牧产品质量问题多数与外采零部件质量不良有关,供应商相对薄弱的产品质量水平及管理管理能力已经成为制约集团发展的瓶颈。

供应链全面优化如何破局?供应链质量、管理、标准化等发展的短板该如何补齐?2021年,九牧集团协同政府、赋能机构和合作供应商,启动供应链质量赋能项目,首批100家供应商加入质量提升计划。“我们建立九牧JSQS质量管理体系,从各个角度衡量供应链企业的短板。在省市场监管局的指导下,我们针对不同的缺陷,由赋能机构为供应商提供具体技术服务及现场辅导,对质量体系、产品标准、认证认可实施、检验检测等方面进行全方位赋能。”李飞群介绍。

经过全国水暖卫浴行业首创的“供应链质量赋能”首轮实践后,九牧集团共帮助100余家供应商从D级提升至C级,培养100名

供应链质量总监,实现供应商降本增效约1700万元,带动了卫浴行业整体质量的提升。“今年,九牧集团计划选取10家战略核心供应商进行长期深度赋能,实施‘三年陪跑’计划;同时,对供应商做不同层级的项目提升,涉及200多家供应商。”李飞群说。

去年8月,福建省市场监管局印发《发挥质量标杆引领作用开展产业链供应链质量赋能工作方案》,要求各设区市选取1~2条重点产业链,确定“链主”企业并将其先进质量理念、质量文化、质量管理模式向全产业链供应链延伸,不断推进产业链供应链质量协同,提升产业链整体质量水平。

“我参加了九牧和厦大联合开办的EDP课程,接受沟通、管理、成本、财务、品质各个模块的培训,提升了眼界和管理水平,企业也尝到了甜头。我们又申请参加第二期赋能,共制修订文件及流程99项,过程品质异常批次不良率下降35.45%,车间月平均异常工时下降14.34%,出货检验月平均不良批次下降23.81%,企业供应链质量等级从D级提升到B级。”福州锐洁源电子科技有限公司副总经理周峰告诉记者。

南安市政府有关负责人告诉记者,近年来,南安市聚焦水暖厨卫、石材建陶、机械装备等主导优势产业,深入开展产业链供应链质量联动提升行动,发挥九牧集团等“链主”龙头企业的质量引领作用,带动中小微企业持续提升质量水平;落地一批产业研究院、创新中心、灯塔工厂,全市智能化生产线突破2100条,“上云”平台企业达600家,累计培育省级、国家级、国家级重点“专精特新”企业分别达80家、12家、4家。

打开“工具箱”解难题

近日,记者走进长乐联达化纤有限公司的智能化工厂,只见一台台自动化设备忙碌运转,生产车间基本看不到纺织工人。“过去,企业生产设备相互‘孤立’,设备数据难以反馈指导生产,精细化管理难度大。”长乐联达化纤有限公司负责人

周彬说,“接入福建(长乐)纺织工业互联网平台后,实现人工智能控制设备生产和监测数据,提高了研发效率,提高订单匹配效率,也帮助企业解决‘找单’难题。”

“我们组织质量科技特派员入企调研,发现现有信息化系统主要面向大型制造企业管理需求,较难满足中小型企业的需求。如果企业自己去搭建信息化系统,费用动辄几十万甚至上百万元。”福建省纤维检验中心技术研发部部长虞学锋介绍,相关部门积极引导中小企业接入福建(长乐)纺织工业互联网平台,费用只需几万至十几万元不等,为企业节约几十万元的软件应用成本,年均节约人工10~20人;通过提升产品品质,降低能耗等多方面均可节约管理成本50万元,合计年均节省成本100万元以上。截至目前,该平台已入驻企业600多家,8956台设备入网,涵盖化纤、纺织、织造、染整等多个纺织细分行业。

为推动解决产业链供应链韧性和安全水平提升过程中的重点质量技术问题,省市场监管局打开“工具箱”,为企业提供标准、计量、认证认可等“工具”,设立质量帮扶工作站和技术公共服务平台,帮助企业解决“急难愁盼”问题。2022年12月,在福建省科技厅的支持下,省市场监管局在全国首创质量领域科技特派员工作。依托全省市场监管系统技术机构3300多名科技人员,择优入选并为企业提供“私人定制”“网上远程诊断”个性化技术服务。

在南安的水暖生产集聚区,在南平电线电缆生产企业数字化转型推进现场,都有质量技术帮扶专家解难题、提建议、贯标准、做研判的身影。近三年来,全省累计帮扶企业1万多家次,服务产业园区126个,解决共性问题2647个,推动福建产品质量省抽平均合格率达到96.2%。

泉州市耀陶卫浴相关负责人对企业存在的质问题颇为苦恼。对此,泉州市市场监管局组织质量管理专家,帮助该公司培训质量管理人员,建立质量管理体系、指导运行质量管理体系。目前,该公司产品打标的首件报废率下降了40%,整体客户投诉率降低了50%,销售收入增长了20%。

记者手记

共舞才能更精彩

□本报记者 林智岚

在高质量发展的当下,供应链质量直接关系到企业的产品交付、服务质量以及顾客的体验,供应链质量成为企业取得竞争优势的关键,也是企业质量管理体系的重中之重。供应链质量赋能工作有助于上下游实现质量的精确传递,通过发挥“链主”在“计量、标准、认证认可、检验检测”质量基础设施方面的引领作用,带动中小微企业持续提升质量水平。

政府部门要引导中小微企业采用新技术、新工艺助力实施产业升级换代,补齐质量、管理、标准化等发展短板。通过技术指导、项目合作、科技咨询等多种方式与企业开展合作,为全产业链质量提升提

供坚实的技术支撑。强化质量基础设施“一站式”服务平台建设,围绕区域重点产业整合资源,探索搭建集标准、计量、认证认可、检验检测、质量品牌培育、知识产权等为一体的公共服务平台。

政府战略部署和政策导向,“链主”企业引领开放合作,赋能机构专业帮扶,供应链伙伴主动合作对接,是产业链供应链质量赋能的成功要素。质量赋能是一个持续的过程,只有在各方协作下,才能实现高效赋能,互惠共赢。在这个过程中,“链主”企业与供应链企业之间也是一个互相赋能的过程,“链主”企业也需要供应链企业协助提升,双向奔赴,才能越做越好。

近日,记者走进位于龙岩市新罗区的福建侨龙应急装备有限公司生产车间,一台台亮黄色的应急供排水抢险装备分外醒目。“去年7月,年产144台(套)应急救援装备的侨龙改扩建项目竣工投产,重点装备产业链得到进一步完善。”侨龙公司总经理林立伦说。

近年来,新罗区充分发挥机械装备产业的基础和优势,引进了一批机械装备行业上下游中高端项目,产业链配备率明显提升,产业结构持续优化升级,机械装备产业集聚效应进一步显现。作为国内较早研制液压驱动应急供排水抢险装备的高新技术企业,侨龙已成长为排涝救援机械领域领军企业之一,拥有设计、研发、制造多项自主知识产权,累计获得授权专利268项,其中发明专利39项。

“一辆车”的出彩,不仅仅只有侨龙。作为新罗的核心基础产业,专用车中小企业特色产业集群“群星闪耀”:海德馨公司“应急电源车”销量连续9年居全国首位;福鑫港路通车辆制造公司已取得5张强制性产品认证证书;环创(龙岩)特种车制造有限公司已取得22张强制性产品认证证书……

2021年,福建省专用车辆产品质量检验中心正式投入运营,可提供专用车强制性全项检验、专用车产品定型试验、无损检测、硬度检测和金属元素分析等100多项检验检测能力。

“中心是集科技研发、检验检测、人才培养、标准制修订和技术咨询于一体的综合性公共技术服务平台,围绕能力建设、科技创新和靠前服务等,为专用车企业提供技术保障。”福建省专用车辆产品质量检验中心技术负责人吴蔚峰介绍,中心的成立为龙岩全市专用车产业发展提供了新的动力,中心不仅为产业发展提供技术支持,也为众多企业提供便捷服务,帮助企业节约时间及资金成本。

“以前我们车企要将样车送到外省检验,现在在‘家门口’就可以检验,大幅降低了我们的检验、物流成本,缩短了研发周期,加快了我们的新车型上市的进程。”龙岩市海德馨汽车有限公司应急装备研究所负责人表示,福建省专用车辆产品质量检验中心还为各种车型量身定做检验方案并第一时间上门服务,这是以往没有的。

“检验中心产品质量把关好,而且在龙岩市市内就可以完成样车检验,方便快捷多了。”福建龙驰汽车有限公司质量技术负责人表示。

“下一步,我们将以市场需求为导向,开展新能源汽车三电系统安全、性能及可靠性检测技术研究,提升科研创新实力,分步搭建新能源汽车及相关零部件检验检测公共服务平台,加速提升检验中心公信力和影响力,积极服务好地方产业。”福建省专用车辆产品质量检验中心负责人表示。

与此同时,新罗区聚焦专用车全产业链,着力延链、补链、强链、提链,围绕应急设备领域,一方面不断完善专用车产业园配套设施,另一方面以海德馨、侨龙等龙头企业为引领,在增强传统产品竞争优势的基础上,鼓励加大关键核心技术研发投入力度,发展新能源汽车产业,拓展冷链、房车等高端专用车领域。

“目前,产业链上有抢险救援照明车等38个产品技术达到国际领先或国内先进水平。2023年,全区专用汽车企业实现产值约14.3亿元,30多家零部件制造企业实现产值69.5亿元,带动机械装备企业完成产值201.1亿元。”新罗区工信科技局局长苏建华说。

厦门发布国际贸易“单一窗口”数据服务地方标准 为全国首个该类型标准

本报讯(记者 廖丽萍 通讯员 李志强 周莹)近日,厦门国际贸易“单一窗口”三项标准顺利通过厦门市市场监督管理局审查,正式批准发布为厦门市地方标准。这也是全国首个“单一窗口”数据服务地方标准。

三个服务标准分别为:《国际贸易“单一窗口”数据服务第1部分:总体技术要求》《国际贸易“单一窗口”数据服务第2部分:报关业务数据元》《国际贸易“单一窗口”数据服务第3部分:报关服务接口》。

作为新型生产要素,数据是价值创造的重要源泉。厦门“单一窗口”数据服务系列标准的发布,不仅能够引导有关部门安全、规范地进行数据开放,为货主、货代、报关行等市场主体提供对接数据服务接口,便利企业进行业务申报,促进企业的数字化转型,还能够科学性、整体性、系统性统筹企业与政府之间数据对接的问题,在满足数据安全的情况下进行跨部门、跨层级的数据共享,促进数据开放生态建设。

据悉,为进一步提升“单一窗口”数据价值,更好、更精准地服务政府部门和企业,依托中国(厦门)国际贸易单一窗口多年来的建设成效,2022年,厦门自贸委信息化服务中心牵头厦门市口岸办、厦门海事局、厦门边检总站等单位开启标准编制工作。接下来,将进一步推动数据服务开放工作规范有序进行,激发数据活力。

紫金矿业:巨龙铜矿二期获批准

(上接第一版)

紫金矿业董事长陈景河表示,西藏拥有丰富的铜、锂储备,是国内铜矿开发最具潜力的地区,公司正在全面加大在该地区的投资力度,未来西藏将成为公司在国内最大的产业基地。

除巨龙铜矿外,2023年,公司新并购西藏朱诺铜矿,新增权益铜资源量172万吨,未来将形成又一座10万吨年产能铜矿山。紫金二股东的国内第二大单体铜矿西藏玉龙铜矿改扩建项目也于2023年建成投产,矿产铜产量将提升至15万吨。

以接续投产的卡莫阿铜矿、佩吉铜矿、巨龙铜矿等世界级项目为压舱石,紫金矿业已经成为近年全球铜产量增长最多、最快的大型矿业公司。

2023年,紫金矿业矿产铜产量攀升至101万吨,位居全球第五,是中国唯一矿产铜破百万吨大关的企业。“在2023年较高基数基础上继续加压奋进,计划2024年度矿产铜111万吨,较2023年度产量上涨10%。”陈景河说,公司将加快一批重要铜矿增量项目建成投产达产。



安踏持续赋能产业链供应商质量创新,着力推进设备自动化、智能化升级,显著提升了生产效率及产品质量水平。图为智能制造车间。

福州港首个全电动码头今年上半年将投产运营

本报讯(记者 卞军凯 通讯员 薛有雄 滕瑞钦)近日,随着装载着福州港江阴港区8号泊位设备的轮船顺利靠泊卸船,标志着融港码头建设进入关键的设备安装调试阶段。今年1月2日,泊位码头工程通过竣工验收,预计今年上半年投产运营。据悉,该码头是福州港首个零排放、全电动码头,将促进江阴港区码头综合作业能力进一步提升,助力“海上福州”建设和海洋经济高质量发展。

福州港江阴港区是“21世纪海上丝绸之路”核心港区之一和省内最大单体连片经营集装箱港区。其中,8号泊位、9号泊位工程由福建融港码头发展有限公司投资建设。泊位设备进场当天,在8号泊位作业现场,轮船停稳靠妥后,吊卸随船件、拆除海缆件、铺设轨道等卸船工作便热火朝天地展开。“此次到港的是第二批设备——融港码头新上岸的智能化桥吊。”福建融港码头发展有限公司总经理王卫东表示,桥吊、门机是码头装卸的重要装备,其作业能力决定着码头的货物吞吐能力,随着智能化桥吊的运用,将充分助力智慧港口建设。

据悉,江阴港区8号泊位长323米,宽度52米,按照7万吨级集装箱泊位建设,码头水工结构按靠泊15万吨级集装箱船舶设计,码头平台采用大型重式沉箱结构,设计年通过能力为45万TEU。在8号泊位陆域部分,只见以红色、蓝色和黄色为主色调的集装箱电吊岸车、叉车、拖车等设备卸船上岸后,整齐有序地摆放着。“所有的设备都是电动设备,既节能又环保,实现绿色港口发展,将来这些设备还要实现远程控制,自动化发展。”福建融港码头

发展有限公司董事长薛凤介绍,通过“以电代油”的能源模式,融港码头具有控制排放、减少噪声、提高能效等优点,助力江阴港区推动节能减排,建设“生态绿色港口”。此外,在发展定位方面,融港码头提出与周边码头泊位形成差异发展的思路,将以散杂货为主,提高江阴港区散杂货运输能力,推动江阴港区成为多功能、综合性深水枢纽港。目前,融港码头已和多家船公司、货主、贸易商和物流企业签订合作协议,即将进入全面运营阶段,为福清江阴港城经济发展注入新动能。