



周宁县泗桥乡溪口村以水为媒,推动农旅融合发展。魏知秋 摄

保持领跑势头 谱写“宁德篇章”

□本报记者 单志强 通讯员 龚键荣 陈雅芳 陈秀静

桩机林立、机械轰鸣、车辆穿梭……近日,天气晴好,省重点项目——福安市中国红茶数字交易中心正在进行地下桩基施工作业,开足马力赶进度。

这是宁德大抓项目、抓大项目的一个生动缩影。

今年以来,宁德市在去年组织实施千亿元项目储备、千亿元投资落地、千亿元招商引资“三个千亿元”计划的基础上,以项目建设攻坚行动为抓手,促进重大项目有效接续。1月至5月,全市135个重大项目顺利开工,319个市重点项目完成投资330.7亿元,占年度计划45.9%。

牢记“多上几个大项目,多抱几个‘金娃娃’,加快跨越式发展”的殷殷嘱托,宁德既高位起跳引龙头,又乘势而上铸链条、建集群,新能源新材料风生水起,在全球产业版图中相继树立“宁德地标”,GDP连续5年增速全省第一,保持稳定良好发展态势、稳定保持全省领跑势头,加快建成全省高质量发展的重要增长极。

打造新能源电池之都

4日,宁德时代推出商用动力电池品牌——“宁德时代天行”,发布“宁德时代天行轻型商用车(L)一超充版”和“宁德时代天行轻型商用车(L)一长续航版”两款产品,可实现4C超充能力和500km续航。

补能慢、综合成本高、运输里程短,是目前新能源商用车行业发展的痛点。宁德时代将超安全、超快充、超长寿命、超长续航四大优势技术全面应用到新能源商用车领域,打造“宁德时代天行”品牌,充分满足商用车用户对电池长寿命、高效率、高收益的需求。

宁德时代此次发布的产品,应用了行业领先的无热扩散技术,并采用航空级隔热材料,做到了从源头保障电池的高等级安全应用;超快充速度,将让商用车用户节约时间,实现高效作业。在实现4C超充的基础上,同时实现循环寿命提升100%,大幅提高了电池全生命周期内的可靠性。采用CTP3.0无模组极限成组技术,通过拓补结构优化,大幅提升成组效率,实现双层大面液冷,以超高能量密度和高效热管理效率,显著提升续航表现,同时减小电池自重。

“我们的电池质保覆盖车辆全生命周期,不怕坏,不怕衰减,不怕贬值。”宁德时代国内商用车事业部首席技术官高焕介绍说,天行L系列产品已搭载13家车企的21款车型,做到了“发布即量产”。

这是宁德锂电新能源产业不断发展壮大,培育发展新质生产力的缩影。

动力电池是新能源汽车的“心脏”。落户宁德以来,宁德时代在电池安全性、电池性能、极限制造等技术领域持续创新,实现多项突破。在宁德时代生产车间,1秒钟生产1个电芯,2分半钟生产1个电池包,缺陷率仅为十亿分之一。近日,由宁德时代牵头的科研项目《面向大规模产业化的动力电池研发与制造关键技术》荣获2023年度国家科学技术进步奖二等奖。

凭借极高的生产效率、极快的柔性制造、极优的质量控制,宁德时代动力电池市场占有率已连续7年位居全球第一。

“以宁德时代为龙头,宁德市累计引进80多个产业链项目,在正极材料、负极材料、电解液、涂层隔膜、智能装备制造领域加快培育形成新质生产力。”宁德市工信局相关负责人介绍,去年,宁德锂电新能源产业实现产值2948亿元,荣获“中国新能源电池之都”称号。

壮大不锈钢产业集群

日前,中国电梯协会发布《电梯用高强度不锈钢技术规范》,作为电梯行业首次建立的高强度不锈钢技术规范。该标准规定,电梯使用高强度不锈钢的塑性延伸强度不小于355MPa,同时明确了电梯使用高强度不锈钢材料牌号。

青山集团旗下青拓集团的QN系列奥氏体不锈钢、高强度经济型双相不锈钢S32001,以高强度、高耐蚀、高性价比的优势被列入选材范围。

2018年,青山集团提出“让人人都用得起不锈钢”,将这一设想付诸行动,青拓集团用了不到一年时间。

“彼时市场上使用的几乎都是304不锈钢,但304不锈钢无法满足部分腐蚀环境下的使用要求,且304不锈钢贵金属含量在8%以上,而国内存在镍资源匮乏的问题。”青拓研究院质量管理部部长石显云介绍。

要想从全球市场分一杯羹,必须研发出镍含量低且性能不亚于304不锈钢的产品。

青拓集团以红土镍矿为原料,攻克了铸坯热轧带钢边裂及表面脱皮缺陷等技术难题,形成了高表面质量的全流程一贯制制造技术,并在2018年生产出了资源节约型高耐蚀奥氏体不锈钢QN1803,其屈服强度355MPa以上,耐点蚀能力优于304不锈钢,耐硫酸腐蚀能力媲美316L不锈钢。

青拓在此基础上,陆续开发了QN1804、QN1906和QN2109等高氮节镍型奥氏体不锈钢系列产品。“QN系列产品的问世,实现了中国不锈钢品种从跟跑到领跑全球的转变。”石显云自豪地说。

2021年,青拓集团推出经济型高塑性双相不锈钢QD2001,凭借优异性能和高性价比,成功应用于铁路隧道工程、地铁系统及不锈钢装配式建筑等领域。“我们的QD产品研发技术领先市场,目前已投放3万吨左右。”青拓研究院板材开发部部长肖祥勇介绍。

在周宁县不锈钢深加工产业园,总投资10亿余元的福建青山特材不锈钢深加工项目已进入承台施工阶段。目前,园区成功引进不锈钢产业链上下游企业40多家,加快打造全国最大不锈钢管、钢管生产基地。柘荣县乍洋不锈钢产业园区也是一派热火朝天的生产景象,宏盛中环锻造有限公司工作人员正在锻压配件,机器轰鸣,火花飞舞……

当前,宁德下大力气抓好主导产业集群壮大、县域产业协同发展、未来产业前瞻培育“三大工程”,工业发展韧性强、潜力大。

主打特色牌 振兴动力足

6月30日,“菌都银耳 闽都相见——古田县各级人大代表所属企业银耳系列产品展示”活动在福州举行。此次活动旨在打造古田银耳IP,扩大古田银耳品牌影响力。

活动现场,从事银耳工厂智能化种植、产品精深加工以及文化推广的古田县各级人大代表所属企业,带来了银耳本草、冻干、炖煮、饮料等系列,展示古田银耳在产业升级、产品创新上的成效。

“希望通过这次活动让古田银耳走进千家万户。”省人

大代表、福建天源生物科技有限公司总经理林巧容说,公司获得了银耳种植、精深加工等方面专利15项。

近年来,古田县围绕食用菌全产业链发展,通过政府引导、市场运作、政策支持等方式,培育在全国具有影响力和知名度的食用菌品牌。去年,古田全县食用菌总产量92万吨,占全国90%以上,银耳全产业链总产值255亿元。在2024食用菌全产业链(厦门)创新博览会上,“古田银耳”以147.32亿元的品牌价值,获得2023中国食用菌区域品牌最佳增长奖,并在“2023中国食用菌产业区域品牌价值评价榜单”上位居第二。

主打特色牌,振兴动力足。宁德以建设全国乡村振兴的样板区为目标,扎实走好闽东特色乡村振兴之路,乡间田野呈现一派农忙景象。

近日,走进寿宁县凤阳镇官田洋5G智慧葡萄园,只见种植户朱丽英打开手机App,棚内温度、土壤湿度情况一目了然,浇水、施肥一键操作。

智慧数字农业项目是凤阳镇建设国家农村产业融合发展示范园的重要内容。去年以来,该镇大力推进项目建设,在葡萄园安装水肥一体化、数据监测、远程自动控制、可视化、绿色防控等设备,实现生产、施肥、防控、监控全流程数字化、智能化。

寿宁水果种类多、总量大,为打造特色水果品牌,该县加强与省农科院、福建农林大学等院校的合作,在中海拔山地常绿和落叶果树混植区重点发展葡萄产业。去年,全县葡萄种植面积11140亩,年产量14505吨,“高山晚熟富锌葡萄”品牌更加响亮。

瞄准“打造全省一流的高山农业基地”这一目标,屏南县已发展成为全省最大的花椰菜生产基地和夏季高山蔬菜种植基地,蔬菜种植面积达15.35万亩,产量36.84万吨。

靠山吃山唱山歌,靠海吃海念海经。

山城周宁向山地要空间,通过科技赋能、订单加持,持续推进高山马铃薯产业发展壮大。同时,大力发展木本粮油、林下经济,壮大森林“粮库”。如今,林还是那片林,却遍地是“金银”。

把握“向海”优势,一路“向新”发展,深海养殖、渔旅融合风生水起。霞浦县养殖海带占海面约30万亩,产值约40亿元,成为当地“一村一品、一带一业”发展的重要支柱产业。

霞浦、蕉城、福鼎等地的大黄鱼产量高、品质好,享誉全国,“游”向世界。“宁德全面实施‘国鱼计划’,进一步提升‘大黄鱼之都’的美誉度和影响力。各级各部门打好文化牌,进一步办好大黄鱼文化节,提升‘国鱼’文化影响力;打好园区牌,加快建设三都澳大黄鱼产业园,完善园区公共配套设施,按照‘既要引资,又设门槛’原则,出台园区招商引资政策工具包,吸引更多海产品加工企业入园,并推动园区企业开展大规模设备更新和技术改造,逐步打造全国最大的大黄鱼现代化加工园区;打好市场牌,加快打造大型海产品交易中心,不断完善生产、仓储、物流、海上医院等服务配套,吸引更多客商来宁交易海产品,努力通过规模化、集聚化发展,实现效益最大化。”宁德市委主要领导说。

目前,宁德发挥资源禀赋优势,深入实施“八个一”工程,扎实推进143个优势农业提质增效项目建设,构建“一县一业”产业格局,培育出农业特色产业百亿元强县5个、十亿元强县24个、亿元强村50个,八大特色农业全产业链总产值突破2300亿元。



霞浦海带丰收。(资料图片)



周宁县鲤鱼溪景区万亩荷花盛开。魏孙亮 摄



5日,位于福安湾坞半岛的青拓不锈钢中厚板项目正在进行主体桩基施工。该项目总投资20亿元,建成投产后将实现工业年产值150亿元以上。吴景华 摄



5日,即将进入大田做农收期的福安中厚板项目施工现场,在晨曦的阳光下,呈现“百里葡萄园,万亩黄金田”的景象。李郁 陈雅芳 摄